Instrucciones de instalación y montaje de la válvula de mariposa

SYLAX DN 25 - 350

Cette Notice d'Instruction est disponible dans les langues officielles de la Communauté Européenne sous notre site internet ou sur simple demande auprès de notre service commercial :

Deze bijsluiter is op onze website in alle officiële talen van de Europese Gemeenschap beschikbaar of door eenvoudig verzoek aan onze verkoopafdeling

Die Einbauanleitung ist auf unserer website in allen offiziellen Sprachen der Europäischen Union verfügbar oder auf einfache Anfrage bei unserer Verkaufsabteilung erhältlich

Questa nota d'istruzione è disponibile nelle lingue ufficiali della Comunità Europea al nostro sito internet oppure tramite richiesta presso il nostro ufficio commerciale

Denne installationsvejledning er tilgængelig i EU's officielle sprog på vores hjemmeside eller ved henvendelse til vores salgsafdeling. Detta dokument finns tillgängligt på vår internet sida i alla officiella språk inom EU på efterfrågen från vårt försäljningsavdelning

This installation instruction is available in the official languages of the EC on our web sitee or by simple request from our sales department.

Este Manual de Instrucciones está disponible en los idiomas oficiales de la Comunidad Europea en nuestra página web o simplemente contactando con nuestro departamento de ventas

Este Manual de Instruções está disponível nos idiomas oficiais da Comunidade Europeia no nosso site Internet ou simplesmente contactando o nosso departamento de vendas

Tämä asennusohje on saatavana kaikilla EU:n virallisilla kielillä joko internet-sivuiltamme tai pyytämällä myyntiosastoltamme

Denne installasjonsinstruks er tilgjengelig på alle offisielle EU språk på våre internettsider eller ved å forespørre vår salgsavdeling

Οι παρούσες οδηγίες εγκατάστασης διατίθενται στις επίσημες γλώσσες της Ευρωπαϊκής Κοινότητας στον ιστότοπό μας η μέσω απλής αίτησης από το τμήμα πωλήσεων μας.

http://www.socla.com

Instrucciones de instalación y montaje de la válvula de mariposa

SYLAX DN 25-350

Introducción

La válvula Sylax DN25-350 está diseñada para fluidos tales como el agua potable y bruta, aguas de piscina, hidrocarburos, aire o gaz seco y caliente,fluidos abrasivos, pulverulentos, alimentarios. Sin embargo, antes de montar la válvula en la instalación, verificar que las condiciones de servicio son compatibles con los datos indicados en la placa de identificación, con este folleto de instrucciones y con los datos del constructor (ficha técnica, tarifa, departamento técnico). Socla no se considerará responsable del mal funcionamiento de la válvula o de los daños causados por no respetar estos datos.

Directivas Europeas

Nuestras válvulas de mariposa bajo directivas son objeto de declaración(es) de conformidad disponible(s) en nuestro departarmento comercial.
En caso de utilización de accesorios (actuadores, finales de carrera, electroválvulas…) revisar las instrucciones de utilización correspondientes a dichoes elementos.

Directiva 97/23/CE (Equipamientos bajo Presión)

Nuestras válvulas de mariposa Sylax DN 25-350 son conformes a la Directiva Eauipamientos Presión 97/23/CE en **categorias I & II**.

Directiva 2006/42/CE (Directiva Máquina)

Nuestras válvulas de mariposa SylaxDN 25-350 son conformes a la Directiva Máquina 2006/42/CE

Directiva 94/9/CE (ATmosferas EXplosivas)

Nuestras válvulas de mariposas Sylax DN25-350 son de acuerdo, como versión especial, a la Directiva de aparatos y sistemas de protección destinados a ser utilizados en Atmosferas Explosivas 94/9/CE.

Esta direcitva es de aplicación única para las condiciones siguientes:

-20°C < T < +60°C y 0,8 bar ≤ P ≤ 1,2 bar

El fluido no se considera en el análisis de riesgo de la válvula por la directiva, incluso si el fludo provoca una atmósfera explosiva interna. Es responsabilidad del usuario considerar los riesgos ocasionados por el fluido:
-calentamiento de la válvula en superficie,
La temperatura de superficie de la válvula debe considerarse como equivalente a la temperatura del fluido (en un ambiente normalmente aireado). En función de la temperatura del fluido la temperatura de de la válvula se clasifica por clases:

Classe de température	Température maximale de surface (°C)
T1	450
T2	300
T3	200
T4	135
T5	100
T6	85

- la creación de cargas electrostáticas provocadas por el movimiento del fluido.
-los choques internos creados por granulación, las ondas de choques debidas a la instalación (golpe de ariete), o los riesgos de cuerpos extraños presentes en la instalación.

Clasificación de la válvula en eje libre::
II : grupo
2 : categoria
G :atmosferas explosivas debidas a la presencia de gas, vapor…
D : atmosferas explosivas debidas a la presencia de polvo.
Nuestros productos están pensados para ser utilizados en atmosferas de gas y vapores de los grupos IIA, IIB y IIC ya que los
revestimientos son de espesor máximo de 0,2mm

El marcje relativo a nuestras válvulas en eje libre es : **II 2 DG**
para los casos donde el revestimiento del cuerpo esté comprendido entre 0,2 y 2 mm el marcaje es : **II 2 DG IIB**

Clasificación del conjunto válvula / mando :

- **Válvula con palanca :**

La utilización de palancas Socla prevista para funcionar en zona ATEX no conlleva riesgos suplementarios. El conjunto válvula/palanca es conforme al marcaje : **II 2 DG**

- **Válvula con otros mandos:**

La clasificación del conjunto válvula/ mando instalados por Socla es identica a la clasificación de los componentes que constituyen el conjunto (ver figura adjunta). Las informaciones concernientes a las partes eléctricas no son consideradas ya que el conjunto conforma un elemento mecánico .

El marcaje del conjunto está indicado sobre la placa identificativa de la válvula. Si un solo elemento del conjunto no lleva marcaje ATEX el conjunto déjà de ser conforme a la directiva ATEX.

La conexión de los mandos a la mariposa es conforme a la norma EN ISO 5211.

Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización.
Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marca de estos productos son propiedad de las respectivas compañias.

Instrucciones de instalación y montaje de la válvula de mariposa
SYLAX DN 25-350

En el ejemplo el conjunto está clasificado:

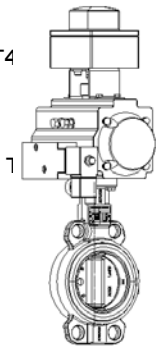
Ⓔx II 2G IIC T4

Final de carrer Ⓔx II 2G EEx ia IIC T4

Actuador neumático: Ⓔx II 2 DG Tmax=95°C

Electro-válvula: Ⓔx II 2 DG EEx ia IIC T

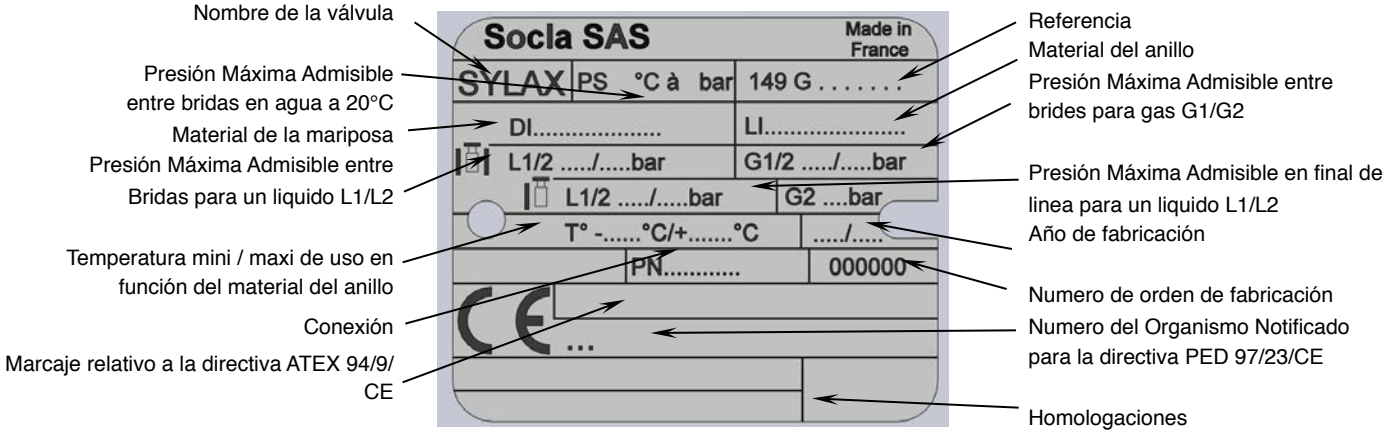
Válvula: Ⓔx II 2 DG



La clasificación del equipamiento permite su utilización en una zona determinada . Una utilización en una zona diferente es responsabilidad del usuario.

Placa de identificación

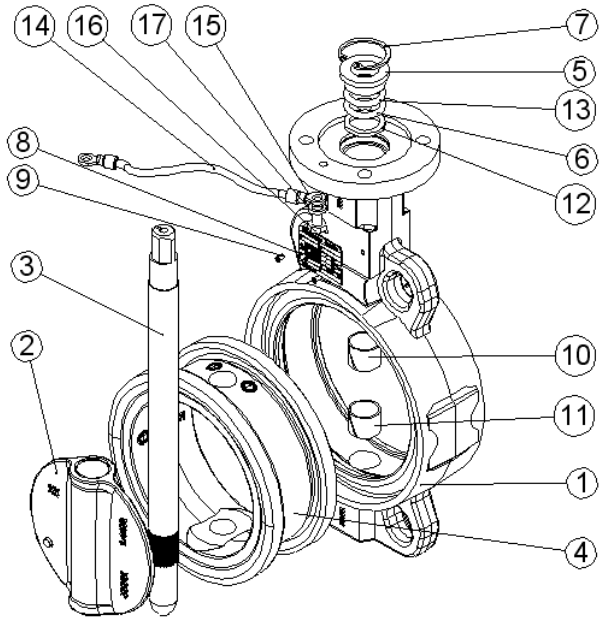
Nuestras válvulas de mariposa están equipadas con una placa de identificación con las informaciones requeridas por las directivas. Esta placa no se debe desmontar de la válvula y debe mantenerse legible por el usuario.



Fluidos grupo 1 : fluidos peligrosos(directiva 67/548/CEE) / explosivos / extremadamente inflamables / fácilmente inflamables / inflamables / muy tóxicos / tóxicos / comburentes.

Fluidos grupo 2 :todos los demás fluidos (salvo agua de redes de suministro, de distribución y de evacuación).

Nomenclatura



1. Cuerpo
2. Mariposa
3. Eje
4. Anillo
5. Arandela de estanqueidad
6. Junta tórica
7. Circlips
8. Plaque de identificación
9. Remache
10. Palier superior
11. Palier inferior
12. Arandela anti-extrusion
13. Trenza antiestática *(versión ATEX)*
14. Trenza antiestática *(versión ATEX)*
15. Vaina *(versión ATEX)*
16. Tornillo *(versión ATEX)*
17. Arandela de frenado *(versión ATEX)*

Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización.
Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marca de estos productos son propiedad de las respectivas compañias.

Transporte y almacenamiento

Antes de la instalación

La válvula se debe mantener en posición semi cerrada (posición de entrega). En el caso de válvulas motorizadas con mandos de retorno por muelle, el almacenamiento prolongado no es aconsejable.

La válvula no debe salir de su embalaje original.

La válvula se almacenará en locales limpios, secos y resguardadosde los rayos UVA.

En la obra, la válvula no saldrá de su embalaje original y se protegerá de los elementos (polvo, arena, lluvia…)

Durante la manipulación y la instalación

La válvula no se debe sujetar ni transportar por su organo de maniobra.

La válvula se manipulará con ayuda de cinchas adecuadas con el fin de no deteriorar el revestimiento del cuerpo.

Todo aparto que haya soportado un golpe fuerte deberá ser devuelto a Socla para ser revisado. Una fisura invisible a simple vista podría provocar con el tiempo una fuga.

Instalación

Généralités

Las operaciones de instalación deben realizarse bajo la responsabilidad de un jefe de obra respetando las instrucciones y consignas de seguridad locales.

La manipulación de las válvulas de mariposa con su mando debe ser realizada por personal entrenado y habilitado en todos los aspectos técnicos de la manipulación.

Antes de la instalación el conducto deberá ser despresurizado y purgado (vaciado de su fluido) con el fin de evitar cualquier peligro para el operario.

La tubería debe estar correctamente alineada con el fin de que no se fuerce la válvula.

En el marco de una zona ATEX, verificar que la tubería tiene toma de tierra. No utilizar tuberías aislantes (PVC, …).

Verificar si las bridas de conexión son compatibles con la presión de uso : La presión nominal de las bridas debe ser superior o igual a la presión de utilización.

La válvula es una pieza frágil y no se debe utilizar para separar las bridas.

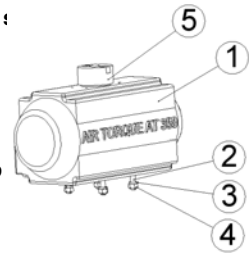
El empleo de junta de dilatación, asi como el uso de bridas revestidas de elastomero, entre la brida y la válvula están estrictamente prohibidas.

Posición de montaje

La válvula de mariposa Sylax es bidireccional.

La posición de instalación recomendada es el eje de la válvula horizontal con el ala inferior de la mariposa abriéndose de aguas arriba hacia aguas abajo (sentido del fluido), en particular cuando el fluido transportado está cargado o tiene tendencia a solidificarse.

Atnción: La válvula de mariposa Sylax gas montada con actuador neumático o eléctrico simple efecto se envian siempre en posición Normalmente Cerrada (NC). Si tiene que utilizarla en posición Normalmente Abierta (NA) siga el s procedimiento:



- Seguir el podecimiento general de instalación monatando el conjunto en posición NC.
- Separar el conjunto desatornillando las tuercas (4) y retirando las 4 arandelas (3).
- Sacar el actuador (1) hacia arriba.
- Mover la mariposa 90º con la ayuda de una llave hasta una posición abierta (el canal del eje queda paralelo mariposa).Verificar que el canal edel eje está perpendicular a la válvula.
- Montar el actuador (1) sobre la válvula paralelamente a la tubería.
- Roscar las tuercas (4) sin olvidar las arandelas (3).
- Girar el indicador de posición (5) 90º (las lineas amarillas del indicador simbolizan el sentido de la mariposa deben ser paralelas a la tubería).

Aviso :

- Con esta configuración la válvula se cierra en sentido anti-horario.
- No modificar nada referente a la electroválvula.
- En caso de utilizar señales, modificar los indicadores de posición de los cajetines de final de carrera y de los posicionadores. Verificar y modificar el cableado de los finales de carrera.

Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización.
Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marca de estos productos son propiedad de las respectivas compañias.

Instalación sobre una tubedría existente

1. Verificar que :

- las caras de bridas están limpias y no dañadas.
- la válvula puede insertarse entre las bridas sin dificultad y sin dañar el anillo. Separar las bridas con una herramienta adecuada (sin dañar las bridas) si el montaje es demasiado justo.
- el diámetro interior de las bridas es conforme a las dimensiones del cuadro ''cotas de bridas''.
- que nada impide la libertad del obturador en el momento de la maniobra de la válvula.

2. Cerrar la mariposa con el fin de que se sitúe entre 5 y 10 mm en el interior del cuerpo.

Si el obturador está demasiado abierto, se puede dañar con las bridas.

3. Deslizar la válvula entre las bridas. Centrar el cuerpo de la válvula y colocar todos los tornillos.

Está prohibido utilizar juntas suplementarias o grasa entre la válvula y las bridas.

4. Abrir completamente la válvula.

5. Mantener la válvula bien alineada con las bridas mientras se retiran los separadores y se atornillan las tuercas a mano.

6. Cerrar suavemente la válvula y verificar que la mariposa gira libremente.

7. En el marco de una utilización en zona ATEX, conectar la trenza a un perno de una de las bridas. Verificar que la tubería tiene toma de tierra. Para la válvula Sylax, la conductividad eléctrica entre las dos tuberías (entrada/salida) la debe realizar el usuario. En los demás casos, se aconseja esta conexión.

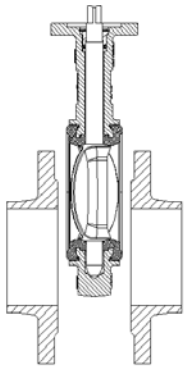
8. Colocar el obturador completamente abierto y apretar (en oposición y progresivamente) todos los pernos hasta el contacto cuerpo de la válvula / brida (metal/metal).

En el caso de apretar los personos con el obturador cerrado, el anillo se encuentra comprimido en malas condiciones. Esto genera un par excesivo al cierre y fugas eventuales.

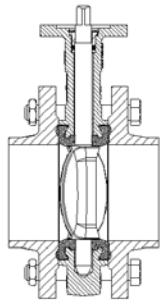
9. Efectuar al menos 5 maniobras completas de la válvula.

10. Ver párrafo « puesta en funcionamiento

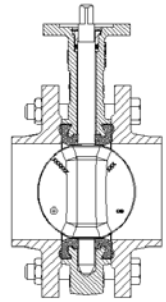
Separar las bridas al máximo para que el anillo de la válvula pase libremente, mariposa entreabierta



Mariposa siempre entreabierta, colocar todos los tirantes, no apretar las tuercas.



Apretar las tuercas en oposición,verificar que toda la superficie de la brida está en contacto con la parte metálica de la vá



Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización.
Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marca
de estos productos son propiedad de las respectivas compañias.

Instalación sobre una tubería nueva :

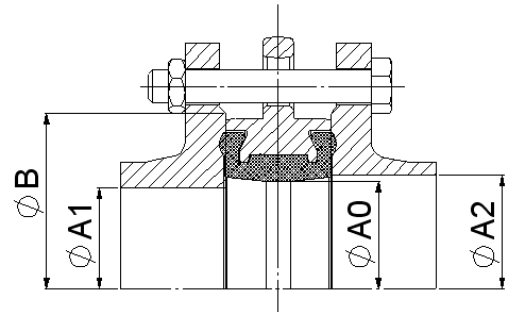
1. Verificar que :
- las caras de las bridas están limpias et no están dañadas.
- la válvula puede insertarse entre las bridas sin dificultad y sin dañar el anillo. Separar les bridas con una herramienta adecuada (sin dañar las bridas) si le montaje es demasiado justo.
- el diámetro interior de las bridas es conforme a las dimensiones del cuadro ‘’cotas de bridas’’.
- que nada impida la libertad de movimiento del obturador en la maniobra de la válvula.

2. Cerrar la mariposa con el fin de que se sitúe entre 5 y 10 mm en el interior del cuerpo.
3. Colocar las dos bridas sobre el cuerpo y con ayuda de algunos pernos, apretar ligeramente la válvula entre las dos bridas.
4. Posicionar este conjunto sobre la tubería.
5. Fijar las bridas sobre la tubería mediante algunos puntos de soldadura.
6. Aflojar los pernos y retirar la válvula de entre las bridas.
Nunca soldar las bridas con la válvula instalada: riesgo de quemar el anillo.
7. Terminar la soldadura de las bridas y dejar enfriar por completo.
8. Retomar en el punto 3 del párrafo « instalación sobre una tubería existente »

Cotas de bridas :

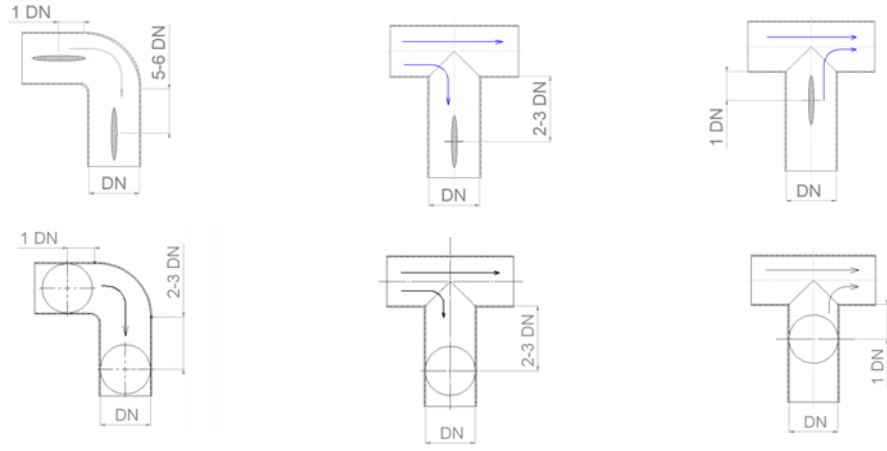
La válvula de mariposa Sylax está concebida para ser montada sobre bridas estándar normalizadas. Solo las bridas estándar tipo 11, 21 y 34 según norma EN 10921 son perfectamente compatibles.
Para los demás modelos de bridas referirse al cuadro siguiente. Sin embargo, estas conexiones están sujetas a reserva y pueden dar lugar a la suspensión de la garantía.

DN	Ø A0	Ø A1 mini	Ø A2 maxi	Ø B mini
25	32	–	44	60
32/40	43	33	51	80
50	54	40	60	90
65	70	59	74	110
80	85	78	91	128
100	100	97	108	148
125	125	119	143	178
150	150	146	166	202
200	200	196	224	258
250	250	246	280	312
300	300	296	329	365
350	340	335	369	415



Condición de instalación :

Se recomienda respetar las distancias indicadas con el fin de prolongar la vida de la válvula. Un montaje de la válvula cercano a cambios de dirección de las tuberías son zonas de turbulencia que aumentan su desgaste



Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización.
Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marca de estos productos son propiedad de las respectivas compañias.

Puesta en funcionamiento

Antes de la puesta en funcionamiento, verificar que :

- Las condiciones de servicio son compatibles con los datos presentados sobre la placa de identificación, el presente folleto de instrucciones y los datos del constructor (ficha técnica, tarifa, departamento técnico).
- el indicador sobre el mando o la posición de la palanca (sentido de la mariposa), indique correctamente la posición de la mariposa.
- Todas las conexiones (neumáticas, eléctricas, hidraúlicas) estén hechas correctamente
- La válvula funciona correctamente efectuando algunas pruebas. Si fuese necesario se pueden hacer algunos ajustes sobre los topes por personal cualificado.

Sobre una instalación nueva o después de un mantenimiento, se enjuagará el circuito con la válvula totalmente abierta con el fin de evacuar los residuos sólidos que podrían dañar las partes internas de la válvula.

Durante una parada prolongada, un cambio en el estado del fluido puede provocar daños en el momento de la puesta en marcha de la instalación (solidificación …). Poner en marcha un procedimiento adecuado y si fuese necesario preveer una limpieza del circuito.

Utilización

Para asegurar el funcionamiento correcto de la válvula, se recomienda realizar un mínimo de maniobra al mes (apertura y cierre total).

Dentro del marco de utilización en zona ATEX la mariposa y su mando de maniobra deben ser limpiados regularmente con el fin de evitar la acumulación de polvo.

Las partes calientes o frías de la válvula y su control constituye una amenaza para el operador el cual debe estar protegido.

No introduzca los dedos en las partes móviles (equipo de formación) o entre la palanca y el mango durante su funcionamiento.

Dentro de una zona de uso ATEX el montaje al final de linea de la mariposa Sylax DN25-350 no está permitida.

Mantenimiento

Los trabajos de mantenimiento y de reparación deben ser efectuados por personal cualificado.

Durante las pruebas de apertura y cierre de la válvula, el operador debe tener cuidado de no poner las manos u otro objeto en la trayectoria del obturador.

Manipular el anillo y el obturador con guantes con el fin de evitar daños (raspones) y quemaduras.

Desmontaje de la válvula de la instalación :

La acometida debe ser despresurizada y purgada (vaciada de su fluido) con el fin de evitar cualquier daño para el operador. Si la instalación ha transportado fluidos de peligrosidad (inflamables, corrosivos, tóxicos, explosivos, …) intrínseca o por contacto con la atmósfera exterior, se debe limpiar abundantemente para suprimir cualquier riesgo.

Cualquier resto de fluido en la válvula ha de ser eliminado.

La temperatura del fluido debe ser inferior a 35°C para evitar cualquier quemadura.

Si fuese necesario, la intervención se debe hacer con medios de protección adaptados (ropa, mascarilla, guantes, …).

Atención, en el marco de una utilización en zona ATEX, cargas electroestáticas pueden presentarse sobre las partes internas de la válvula (mariposa, anillo). Estas cargas electroestáticas creadas por la evacuación del fluido pueden presentar un riesgo de explosión. Depende del usuario extremar las precauciones con relación a este riesgo.

Colocar el obturador a 10° de la apertura antes de desmontar la válvula

En el caso de uso de mandos accionados mediante una fuente de energía exterior, es fundamental aislar esta fuente antes de cualquier operación.

Desmontaje del mando de la válvula :

Identificar la posición de montaje del mando antes del desmontaje.

Para volver a montar, utilizar todos los tornillos originales.

Mantenimiento de la válvula :

Todas las piezas de recambio deben ser de origen Socla.

Todas las piezas del kit de recambio, deben ser utilizadas.

No se permite el uso de grasa en un entorno « libre de silicona ».

Las grasas deben ser compatibles con el fluido transportado y las normas de instalación.

Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización.
Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marca de estos productos son propiedad de las respectivas compañias.

Estanqueidad

Este mantenimiento se hace en función de las condiciones de servicio.

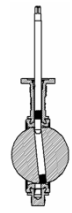
- Desmontar la válvula de la instalación (ver procedimiento específico).
- Cerrar la mariposa con el fin de que se sitúe entre 5 y 10 mm en el interior del cuerpo.
- Quitar, por orden, el circlips (7), la arandela de estanqueidad (5), la arandela antiestática (13) (únicamente para la versión ATEX), la junta tórica (6), la arandela anti-extrusión (12). Si fuese necesario, posicionar la válvula boca abajo para efectuar esta maniobra.
- Colocar la válvula en posición abierta.
- Tirar del eje (3) hacia arriba y sacarlo completamente.
- Retirar la mariposa (2).
- Retirar el anillo (4).
- En los casos de válvulas con anillos encolados (silicona, FKM…) aconsejamos la sustitución de la válvula, en caso de no hacerlo porfavor, siga las siguientes instrucciones:
  - Despegar el anillo con ayuda de herramienta
  - Quitar toda la goma posible del cuerpo (1)
  - Quitar las guias DU (10 y 11) con la ayuda de un destornillador
  - Decapar completamente el cuerpo (1)
  - Epoxytar el cuerpo (1) (espesor mínimo 80micras)

Montaje con piezas de recambio :

-Poner silicona en el anillo (4) en el interior y el exterior sin exagerar.

Para válvulas con anillos encolados, no poner silicona en el anillo (4)

- Inmovilizar el cuerpo (1) de la válvula en un torno.
- Colocar el anillo (4) (fechador arriba y materia abajo). Asegurarse que está bien colocada en el hueco del cuerpo (1).
- Engrasar la punta del eje (3).
- Colocar el anillo (4) dándole una forma de corazón invertido con ayuda del mango de un mazo.
- Verificar como encaja en anillo (4) en el cuerpo (1).
- Engrasar el anillo (4) sobre la parte inferior del eje (3).
- Colocar la mariposa, las ranuras hacia abajo (DN25 al DN150: Utilización de un mazo con contera de plástico.(DN200 al DN350: instalación manual).



-Verificar que el anillo (4) no se ha deformado o deteriorado por la colocación de la mariposa (2).

-Colocar el eje (3) haciendo coincidir la muesca de su parte superior con el punto de relieve de la mariposa (2) existente en uno de sus flancos.

-Volver a montar la estanqueidad segundaria por orden, la arandela anti-extrusión (12), la junta tórica (6), la arandela anti-estática (13) (únicamente para la versión ATEX), la arandela de estanqueidad (10) (diámetro interior grande hacia abajo) y el circlips (9).

-Efectuar una maniobra completa haciendo girar la mariposa 360°.

-Se aconseja probar la válvula mediante una prueba bajo presión a 1,5 X PMA (prueba P11 según norma EN12266-1).

En el marco de una utilización en zona ATEX, esta prueba es obligatoria.

- Colocación de la válvula sobre la instalación (ver capítulo « instalación »)

Palieres de guiado

Se aconseja realizar este mantenimiento cada diez años o cada 1.000.000 de maniobras (en condiciones normales de utilización).

En el marco de una utilización en zona ATEX, este mantenimiento es obligatorio.

Seguir el procedimiento « estanqueidad ». Retirar los palieres (10,11) con ayuda de una mazo y un destornillador.

Para volver a montar instalar los palieres (10,11) con ayuda de un mazo. El palier pequeño en el paso inferior del eje y el grande en el paso superior del eje. Y seguir el procedimiento « estanqueidad ».

Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización.
Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marca
de estos productos son propiedad de las respectivas compañias.

Seguridad

Además de las indicaciones que hay que respetar en los párrafos precedentes de este folleto, es imperativo seguir las instrucciones siguientes :

- Este folleto tiene que estar disponible en los sitios donde se instalan las válvulas Sylax.
- Cualquier intervención (instalación, reglaje, reparación, mantenimiento) se debe realizar por personal cualificado. En el marco de una utilización en zona ATEX, este personal debe conocer los riesgos de explosión, y eventualmente haber seguido una formación específica ATEX.
- Para el caso del fluido sea una atmosfera explosiva (atmosfera explosiva interna provocada) o que se provoque una atmosfera explosiva en caso de fuga hacia el exterior, el usuario debe verificar la correcta estanqueidad de la instalación después del montaje, después de un disfuncionamiento y periodicamente durante el funcionamiento.
- Es responsabilidad del usuario asegurarse que después del montaje de la válvula sobre la instalación, no se detecte ninguna fuga. Sobretodo en caso de atmósfera explosiva interna.
- Las reglas internas asi como la legislación en vigor del pais en cuestión, sobre seguridad en el trabajo se deben respetar y aplicar.
- La válvula y su mando no deben sufrir ninguna modificación sin acuerdo previo de nuestro departamento técnico. Socla no es responsable de los desperfectos ocasionados por la utilización de piezas, accesorios o mandos no originales.
- En el marco de una utilización en zona ATEX, la válvula y su mando se deben limpiar con regularidad con el fin de evitar la acumulación de partículas.
- Las partes calientes o frias de la válvula y de su mando presentan un peligro para el usuario y deben ser protegidas.
- En el marco de una utilización en zona ATEX, el montaje al final de linea de la válvula Sylax no está autorizado.
- Cuidado con los dedos cerca de elementos en movimiento (kit de entrenamiento) o entre la palanca y el gatillo en el momento de la maniobra.
- En el marco de una utilización ATEX, no volver a pintar los productos o conjuntos suministrados.
- En caso de utilizarse en zona ATEX, no aproximar materiales conductores, (destornilladores …) a menos de un centimetro de las zonas de conexión válvula/bridas.

Socla Iberica SA
Av. La Llana, 85, Pol. Ind. La Llana
08191 RUBI (Barcelona)
Tf : +34 902 230 530
Fax : +34 902 230 531
E-mail : socla-iberica@socla.com
www.socla.com